



GAINAGE PRV

TRAVAUX SANS TRANCHEE



Ensemble construisons l'avenir !

Le processus de développement des villes nous engage à une réflexion sur les aspects socio-économiques et les conséquences macro-économiques des chantiers urbains.

C'est pourquoi de nouvelles techniques comme le gainage PRV se sont développées depuis plusieurs années dans toute l'Europe.

Cette technique est employée lors de la réhabilitation des collecteurs ou des conduites industrielles pour des diamètres allant de DN 150 à DN 1000.

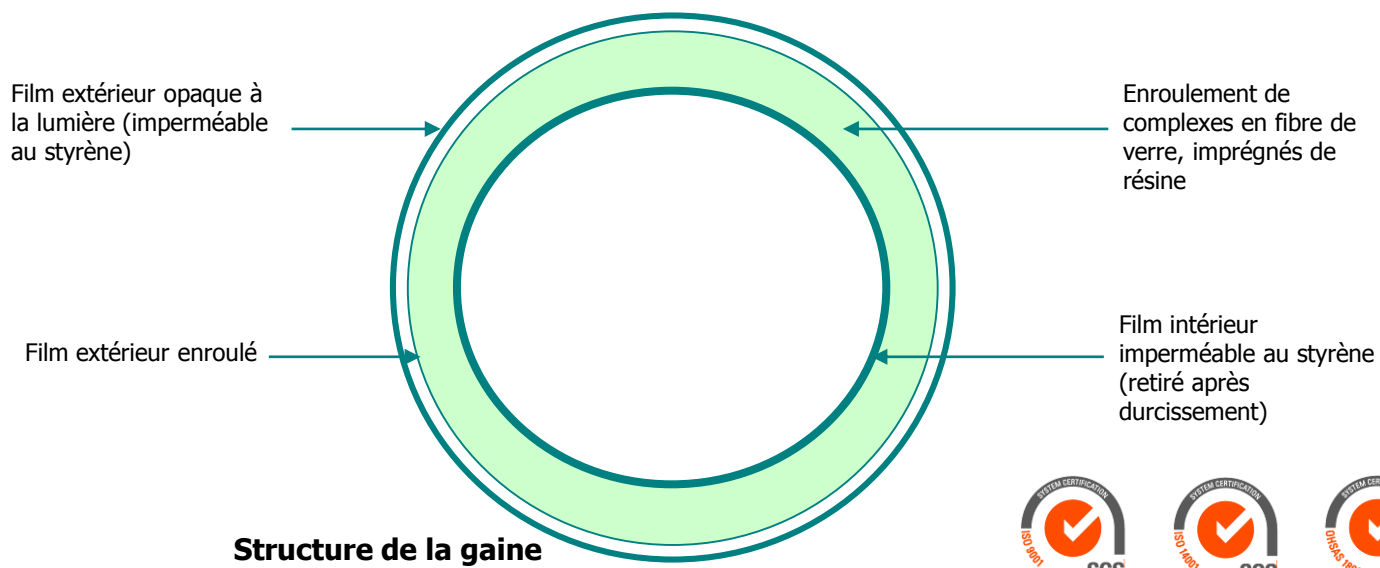
Ainsi la durée de vie de la conduite est prolongée d'au moins 50 ans.



Principaux avantages de cette technique

- aucune gêne à la circulation (déviation de routes, accessibilité des véhicules et des piétons, réduction des places de stationnement,...)
- un environnement conservé (aucun bruit, pas de vibrations, de pollution de l'air,...)
- des risques d'accidents atténués (sécurité des ouvriers, des piétons, des voitures,...)
- des conséquences économiques inexistantes (détérioration des chaussées, des réseaux existants,...)
- un développement durable pérennisé (aucun déblais, aucune grave de remblayage)
- un budget financier maîtrisé



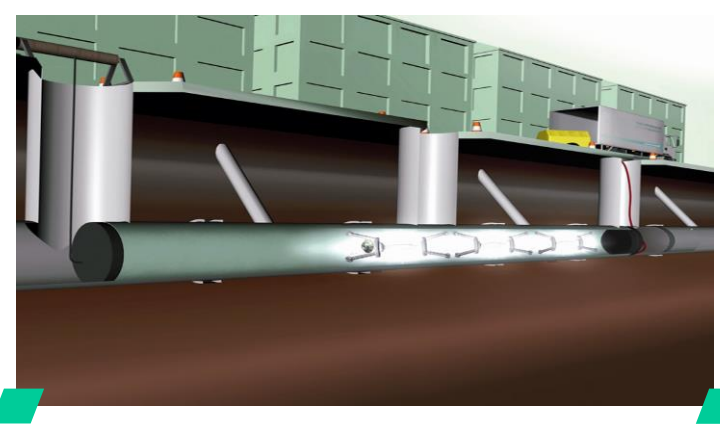


L'épaisseur de la paroi du liner étant généralement inférieure à 10 mm pour un module d'élasticité à la flexion d'au moins 9500 N/mm².

Le liner est inséré dans la canalisation puis obturé à chaque extrémité avant le gonflement par palier de celle-ci.



Un train de lampe est introduit dans la gaine et sous l'effet des ultraviolets le durcissement (polymérisation) de celle-ci est réalisée.



Les travaux de raccordements peuvent se faire immédiatement après le durcissement de la gaine à savoir en fin de journée.

