



CRACKING

TRAVAUX SANS TRANCHEE



Ensemble construisons l'avenir !

La méthode du « cracking » permet le renouvellement des canalisations existantes ainsi que l'augmentation du diamètre initial.

Pour des matériaux cassants (fonte grise, béton) on parlera d'éclatement, pour la fonte ductile ou l'acier il s'agira de cisaillement.

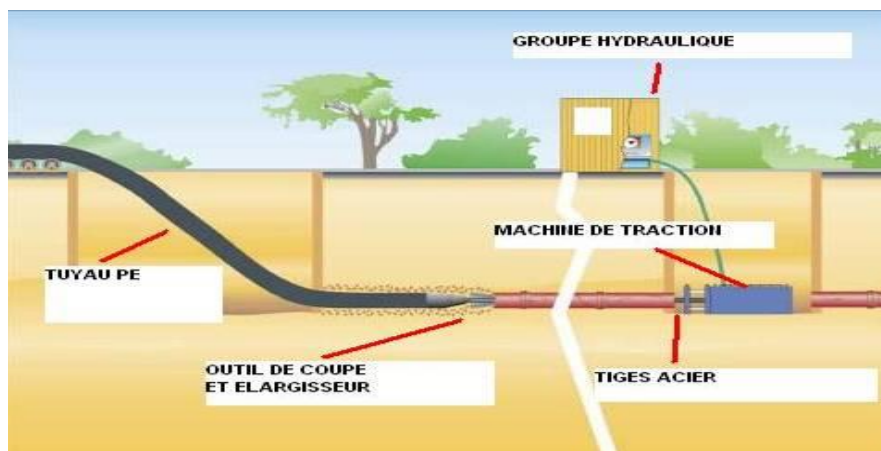
L'ouverture de cellules aux extrémités du tronçon et sur chaque branchement, le raccordement provisoire des clients et la mise hors service de la canalisation sont les étapes indispensables avant la réalisation du « cracking ».



Principaux avantages de cette technique

- diminution des emprises de chantier (déviation de routes, accès des véhicules et des piétons, réduction des places de stationnement,...)
- préservation de l'environnement (diminution des nuisances sonores, des déblais/remblais, de la pollution,...)
- rapidité d'exécution
- possibilité d'augmenter le diamètre de façon significative
- gain financier important





Après avoir positionné la machine de traction dans la cellule, on procède à l'envoi des tiges métalliques auxquelles on accroche l'outil de coupe adéquat en fonction de la matière du tuyau existant.

L'outil de coupe est constitué de couteaux ou molettes et d'un élargisseur à l'intérieur duquel se trouve le système de blocage du tuyau PE.

L'ensemble est ramené vers la cellule de départ .

Caractéristiques :

- force de traction : 40 à 80 to
- diamètre des canalisations :
 - existantes : 60mm int. minimum
 - nouvelles : 125 à 400 mm
- longueur d'un tronçon : 100 à 150 ml

